

Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.1571-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum EG-Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1571 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten EG-Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Herbert Müller Metallbau e. K.
Max-Planck-Str. 13
D – 87700 Memmingen

Herstellerwerk(e): Herbert Müller Metallbau e. K.
(Produktionsstätte des Herstellers) Max-Planck-Str. 13
D – 87700 Memmingen

Norm: EN 1090-3:2008

Ausführungs-klasse: bis EXC1 nach EN 1090-3:2008

Schweißprozesse: 131 - Metall-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: Aluminiumwerkstoffe Gruppe 23 nach EN 1090-3, Tabelle

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Herbert Müller, 21.01.1957, SFM
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 12.01.2017
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 12.01.2018

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 12.01.2017


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

